

绿水长流产业兴

——皖江制造业的十年“进阶路”

■ 本报记者 赵雪莉



长江奔涌不息，流经安徽境内416公里，串起了安庆、池州、铜陵、芜湖、马鞍山五座沿江城市。十年前，这些城市的故事，多是从江边林立的码头、厂房和堆场讲起的——长江被挤得喘不过气，岸边尘土飞扬，江水负重前行。

改变从2016年开始，“共抓大保护，不搞大开发”为长江沿线城市划出一道红线，于是，我省沿江五市拉开了一场从岸线开始的空间置换。

这十年，安徽深入开展工业园区水污染防治专项行动，推动解决213个基础设施不完善等问题，实现园区污水集中处理设施全覆盖。实施化工园区“绿色提升行动”，排查整治694家企业环境问题，全省39个化工园区全部建成专业化化工生产废水集中处理设施。

空间之变/把生态还给江岸

近日，走进马鞍山浮沙圩公园，江风拂过碧绿草坡，几位市民沿着步道缓行，不远处的货轮在长江主航道上安静驶过。

这幅闲适画面背后，是一场历经十年的空间“大挪移”。

十年来，马鞍山境内沿江1公里范围内，46家化工污染企业关停，70家搬迁改造，112座废弃矿山完成生态修复。曾被码头、堆场、厂房屋层占据的长江岸线，如今沿江的薛家洼公园变身“生态客厅”，浮沙圩公园草木葱茏，长江（马鞍山段）入选国家级美丽河湖优秀案例。

空间腾退的背后，是一场系统性的“减法”。

马鞍山一体推进治污、治岸、治渔，整治“散乱污”企业1012家，拆除非法码头

153家、船舶修造企业34家。在全国率先完成退捕任务——2984户渔民上岸，禁捕提前一年半实现。

长期过度的渔业捕捞、粗放的岸线开发，让长江不堪重负的日子，在这里画上了句号。

沿江而上，安庆同样“减”得坚决。岸线1公里范围内安全环保不达标化工企业全部退出或搬迁，十年间关停搬迁化工企业116家，淘汰落后钢铁产能784万吨、煤炭产能690万吨、水泥产能380万吨，单位工业增加值能耗下降30%以上。

铜陵则从江边的“乱、破、旧”中突围，关停高耗能、高污染企业，拆除5家沿江化工企业、整治提升15家，全面完成港口码头船

舶污水接收转运装置建设，淘汰老旧船舶217艘、清理码头及非码头设施百余个。此外，该市还逐步建立起从排污口到水质的全链条监管——22个流量在线监测点、12个水质监测点，51个视频监控点，AI探头24小时值守，每个排污口都有“电子身份证”。

“减法”做完，腾出的空间没有被闲置，“加法”紧跟其后。

铜陵在水源保护区清除全部码头，腾退低效用地建起公共绿地、慢行步道和休闲设施；安庆12个省级以上工业园区全部实现集中供热或清洁能源替代，污水集中收集处理；安徽沿江五市全部创建国家森林城市。

曾经被厂房和码头层层“捆住”的长江岸线，终于松开了“束缚”。

产业之变/老树新枝皆向“绿”

空间腾出来了，但一个更棘手的问题摆在面前：钢铁、化工、建材这些传统产业怎么办？安徽的选择是——不搞一刀切，而是给它们装上“绿色引擎”和“数字大脑”。

“安徽八百里皖江两岸分布着钢铁、水泥、汽车、有色、石化等重要产业，推进清洁生产、循环发展和循环利用，是传统产业转型升级的重要路径。”省循环经济研究院院长季昆森表示，沿江城市需总结企业、开发区、工业园区推进循环化改造的经验做法，推动资源节约集约利用。

沿江五市也正沿着这条路径，在腾挪与重构中，一步步把经济效益、社会效益、生态效益、环境效益相统一。

望江经开区的高端面料科技产业园，或许能让人改变对“印染”的刻板印象。走进安徽三江纺织科技有限公司的生产车

间，没有弥漫的蒸汽，没有刺鼻的气味，工人只需在控制终端输入参数，系统就自动完成配水、配料、打料全过程。

“过去依赖人工，精度低、效率慢。如今全流程数字化智能化，产量提高20%，精度提高30%。”该公司负责人黄胜彪说。园区统一供水电气、治污和中水回用，企业运营成本平均下降15%，产业链协同效率显著提升。

与此同时，马鞍山这个曾经的“钢铁之都”，也正经历一场产业结构不断向优、向绿、向新的深刻转变。

该市一边用“亩均论英雄”改革倒逼低效用地退出，一边推动规上企业数字化改造——连续两年改造完成率全省第一。全市GDP“十四五”年均增长6.1%，实现经济发展与生态保护协同增效。

“当前，池州传统产业占比依然较高，

转型升级任务艰巨。”池州市委副书记、市人民政府市长贺东坦言。“十五五”期间，该市将深入实施传统产业焕新行动，用科技赋能钢铁、建材、化工等传统产业，让“老树发新芽”，以“一业一策”推动重点行业新型技改，加大并购重组力度，实现重点企业内生裂变。

放眼全省，“十四五”单位GDP能耗累计下降19.8%，战新产业产值增长15.6%，成功创建国家级绿色工厂31家、绿色工业园区5个、省级绿色工厂50家，绿色工厂产值占规上工业总产值超过四成。“亩均论英雄”改革获评全国十大标杆案例。

十年间，安徽沿江五市在传统产业升级与新兴产业成长之间的精准平衡，既不让“老树”枯死，也不让“新苗”缺位，长江两岸的产业版图，正在这场“加减法”中被重新描摹。

结构之变/从单打独斗到抱团生长

在过去，沿江企业多是单打独斗，如今产业竞争已经从“企业之间的较量”变成了“集群之间的抗衡”，上下游配套、产学研协同，成了新的发展策略。

芜湖汽车产业的崛起，最能说明这种变化。

在奇瑞总部芜湖，已集聚上下游3000余家汽车产业链企业，吸引30多家世界500强企业投资，整体带动30余万人就业。

“我们的企业发展，扎根芜湖，紧邻奇瑞等整车企业，其完整的汽车上下游产业集群降低了物流、配套、沟通成本。”芜湖博康机电股份有限公司运营副总经理倪志亮说，在当地的区位优势便于快速响应客户样品开发、订单交付需求的同时，芜湖地方产业政策也在持续赋能企业扩产技改。

芜湖市发展改革委汽车生态中心负责人骆羊羊介绍，近年来，芜湖市坚持把智能网联新能源汽车产业作为首位产业，聚焦“研发—整车—零部件—后市场”四位一体

全面发展，加大“双招双引”力度，以“两中心、两突破”为抓手，举全市之力推动汽车产业向新向强、以强促大。

2025年，全市汽车产业链规上企业营业收入6872.5亿元、同比增长10.9%。全市集聚奇瑞汽车、伯特利、埃泰克、瑞鹄模具、三联锻造、福赛科技等整车及零部件上市公司共10家，产业链主体不断壮大。

池州则用“十年谋一芯”的耐心耕耘半导体产业。从PCB电路板到芯片封装测试，130多家企业串珠成链，安徽中韩国际合作产业园就坐落于此。

“项目建设期间，依托高效的‘拿地即开工’政策，极大压缩了建设周期；针对PCB行业生产刚需，园区专项完善重金属污水处理等核心配套，彻底解决企业绿色生产痛点。”安徽百强科技有限公司协理林钦铭说，自公司落地池州以来，深度融入本地半导体产业生态圈，全力助力地方产业补链、强链、延链，为池州先进制造业高质

量发展持续赋能。

如果说芜湖靠整车龙头“带”出了集群，池州靠细分赛道“聚”起了生态，那么铜陵则是靠老牌国企“链”起了全产业。

依托铜陵有色、精达股份等龙头企业，铜陵已形成从资源保障到冶炼加工再到精深制造的完整链条，7条铜产业链齐头并进，规上企业超过80家。更值得关注的是，龙头企业通过“有色智联”工业互联网平台，把成熟的数字化方案输出给中小企业——“大树底下好乘凉”，整个集群在协同中向高端迈进。

“依托头部企业的‘头雁效应’，我们推行‘龙头企业创卓越’培育模式，实现‘十五五’期间优势产业卓越级智能工厂全覆盖，铜陵有色‘有色智联’工业互联网平台，向产业链上下游中小企业输出成熟改造方案，加快构建‘龙头企业帮扶、服务机构赋能、中小企业升级’三方联动机制。”铜陵市工业和信息化局党组书记、局长李直刚说。

安庆:筑牢制造“硬核底座”



近年来，安庆市连续四年上榜全国先进制造业百强城市，入选北斗规模应用试点城市，汽车及零部件、化工及新材料两大主导产业产值双双突破千亿元，战新产业产值占规上工业比重较“十三五”末提高14.5个百分点，高新技术企业由“十三五”末的355家增长至858家。

聚焦汽车及零部件、化工及新材料两大主导产业和特色产业，按照“储备一批、培育一批、提升一批”的思路，加强分类指导和动态管理，形成梯次衔接、接续成长的发展格局。截至目前，纳入国家优质中小企业梯度培育

平台的企业数量达到791家，75%的专精特新中小企业集中在工业“六基”领域，专精特新中小企业已成为安庆市制造业发展的生力军。

与此同时，安庆坚持管理与服务并重，聚焦产业链配套、研发攻关等关键环节，开展精准化诊断服务，推动企业锻长补短板、对标达标。截至目前，累计培育专精特新中小企业467户、“小巨人”企业52户，数量稳居全省前列。

目前，该市五成以上的“小巨人”企业在国内细分市场占有率超20%。安簧机械、虹泰新材料和金田新材料获评国家级制造业单项冠军。

马鞍山:数智赋能钢城“蝶变”



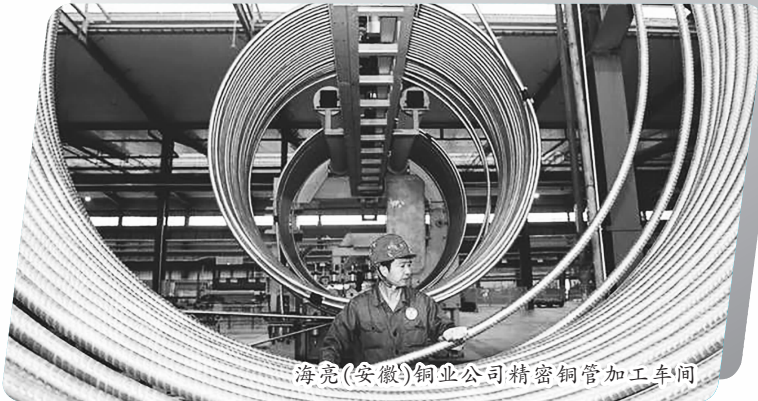
马鞍山因钢铁兴市，靠制造业起家、当家、发家，工业门类齐全，配套能力较强。

“十四五”期间，该市坚持把数智赋能制造业高质量发展作为牵引性抓手，加快推动传统产业焕发新机、新兴产业充满生机、未来产业抢占先机，规上工业增加值年均增长8%，战略性新兴产业产值年均增长17.6%，总投资超60亿元的宝钢无缝钢管项目落地建设，马钢车轮批量列装中国高铁，汉马科技新能源商用车产销两旺，人工智能视觉大模型省级未来产业先导区建设加快推进。

打造人工智能应用之城，是马鞍山立足产业特色优势、抢抓新质生产力发展机遇的战略选择。目前，两大核心平台齐头并进，人工智能视觉大模型入选首批省级未来产业先导区，马鞍山软件园获评全省首个人工智能领域顶尖孵化器。

近三年，该市人工智能产业营收年均增长超30%，“大型露天矿山AI智慧升级”等3个项目入选省级人工智能场景创新榜单。“十五五”期间，该市将加快实施“人工智能+”行动，以数智赋能制造业高质量发展为牵引性抓手，全力推动人工智能产业发展与融合应用。

铜陵:守好“铜家底” 抢占新机遇



日前，省工信厅公示2026年度省级县域制造业特色产业集群名单，铜陵市铜官区铜基新材料产业集群入选。

长久以来，铜官区精准布局铜基新材料赛道，培育形成层级清晰、协同紧密的企业梯队，以海亮（安徽）铜业、鑫佳粉体等企业为龙头，铜应用、铜工艺企业为支撑补充，搭建起铜线杆、铜管、铜合金、铜板带、铜工艺五大产业链，产品深度配套智能家电、电子信息、机械制造等领域。2025年，集群规上工业企业营收达179亿元，产业规模稳步壮大。

铜产业是铜陵最大的“家底”，放

眼全市，铜陵有色是铜陵最大的比较优势。目前，经过多年发展，铜陵有色连续8年跻身世界500强行列，去年电解铜产能达到220万吨、跃居世界前列，极低轮廓电子铜箔等拳头产品进入英伟达等头部企业供应链，形成从采选、冶炼到精深加工的完整产业链。

随着AI算力爆发式发展，对光模块等关键传输设备的需求呈几何式增长。这几年，该市抢抓产业风口，引入中际旭创等链主企业，快速布局发展光模块产业，去年产值超100亿元，保持较快增长势头。