



2026年6月16日 星期二
总第6750期
今日4版

安徽经济报



微信公众号



安徽经济网

国内统一连续出版物号:CN 34-0022
邮发代号:25-33

中共安徽省委省人民政府指导经济服务企业的舆论阵地

铜陵以“循环+智能”激活绿色转型动能——

老工业城市的“新”征程

■ 本报记者 卞潘峰 田云泽

制造业高质量发展安徽实践

铜陵的城市发展史,深深镌刻着“铜”的印记。

这座国家重要铜工业基地,积累了深厚的产业基础,也长期承受着资源消耗、能耗排放、固废治理等多重压力。

如何在传统产业基础上打开新空间?铜陵把突破口放在“循环+智能”上:一方面做深资源循环利用,提高固废综合利用效率;另一方面推进“智改数转”,用数字技术提升绿色制造水平。循环利用重构资源价值,智能改造提升生产效率,两者共同推动老工业城市向绿而行、向新而进。

在工业和信息化部公布的2025年制造业高质量发展实践案例名单中,铜陵市《构建“循环+智能”双轮驱动体系,探索资源型城市绿色低碳转型新路径》入选制造业高质量发展特色类案例绿色低碳转型方向。

这条转型路径的关键,在于把资源型城市面临的固废、能耗、排放等约束,转化为循环经济、智能制造和绿色产业发展的新空间。绿色低碳,正在成为铜陵制造业高质量发展的重要变量。

循环链条延伸 资源利用打开新空间

铜陵围绕资源全域高效利用,



铜陵有色金新铜业分公司智控中心

构建“企业小循环、园区中循环、社会大循环”三级循环体系,把企业生产、园区协同、社会资源利用串联起来,推动更多资源在循环中释放价值。

企业层面,铜陵推动龙头企业开展清洁生产和资源综合利用。在铜陵有色金冠铜业等企业,硫酸低温余热回收项目年发电超1亿千瓦时,使硫酸产品实现“负能耗”;冶炼渣渣全量化利用,年回收铜金属超2.9万吨,并提取稀贵金属。过去需要处置的废渣,经过技术和工

艺重构,成为可开发、可利用的“城市矿山”。

园区层面,循环利用进一步从单个企业拓展到企业之间。铜陵推动工业园区循环化改造,促进能源、物料、资源在园区内部协同流动。铜陵泰富公司将副产煤气、蒸汽供给周边20余家企业,并引入阿里云“工业大脑”对能源进行智能调度,实现多能源介质实时优化配置,提升园区能源系统运行效率。

社会层面,铜陵把农业废弃

物、生活垃圾等纳入循环利用体系。农业领域,构建秸秆收储运体系,支撑万华禾香板业年消纳农林废弃物超40万吨,生产无醛生态板;城市领域,建成生活垃圾焚烧发电厂,实现生活垃圾无害化、能源化利用。

从企业内部“吃干榨尽”,到园区之间“链式共生”,再到社会层面“变废为宝”,铜陵把分散的资源重新组织起来。循环链条越长,资源利用效率越高,绿色转型的经济账也越清晰。(下转第2版)

· 伟大征程 ·

红色基因澎湃发展动能

■ 江敏

在蒙城县板桥集战斗纪念馆中,有一张照片让前来参观的群众驻足细细观看,这就是彭雪枫司令员与当时部队的参谋长站在被击毁敌机前的合影。“在这场以弱胜强的战斗中,我军以机动灵活的战略战术,创造了华中敌后抗战首次击落日军的壮举。”板桥集战斗纪念馆讲解员刘亚介绍。

时间回溯到1940年11月中旬,驻徐州日军第十三军十二独立混成旅团及蚌埠等地日伪军5000余人,在飞机掩护下,沿宿蒙公路西犯蒙城、涡阳等地,蒙城、涡阳相继陷入敌手。

“时任八路军第四纵队司令员的彭雪枫判断西犯敌人必攻蒙城板桥集,决定部署第五旅和特务团联合在板桥集打一场防御阻击战,打击日军的嚣张气焰。”刘亚说,11月17日凌晨2时左右,进犯的日伪军向板桥集扑来。预先埋伏在北淝河沿岸的我军前哨部队突然开火,打了敌人一个措手不及。

“见进攻受阻,敌人便集中大炮火力,在炮火掩护下再次发起猛攻。四纵战士们集中轻重机枪和手榴弹,一次次地打退敌人的冲锋。”伴随着讲解员的声音,在场参观者的思绪仿佛回到了那个战火纷飞的时代。当时,敌人遭此打击后,恼羞成怒,集中火力猛攻南门,部分敌人开始在猛烈炮火掩护下爬上围墙。我军将士与敌人展开肉搏战,此时天

色渐暗,敌人不断增兵,战况紧急。鉴于敌众我寡,且阻击战目的已达到,为保存有生力量,我军趁着夜色,迅速撤出战场。在18日拂晓的撤退途中,再次遭遇集结敌军,我军迅速抢占有利地形、主动开火。激战中,我军击落敌人九八式385号轻型轰炸机一架。板桥集一战,我军以伤亡300人的代价,歼灭日伪军千余人,击落敌机一架,击毁汽车17辆、坦克2辆。

站在革命文物前,刘亚每一次讲解都心潮澎湃。“这些抗战文物是我们的传家宝,它们不仅是历史的载体,其中蕴含的革命精神更是激励我们努力创造美好未来的强大动力。”刘亚说,希望通过自己的讲解,让更多人传承红色基因,汲取奋进力量。

红色沃土涌动新活力。依托历史文化资源,近年来,蒙城不断丰富文化旅游新业态、新场景,完善全域旅游配套。

“从庄子祠到马集镇,再到板桥集战斗纪念馆,这趟走下来,不光我们深有感触,也让孩子感受到历史不只是书本里的字句,更是能触摸、能体验、要铭记。”在板桥集战斗纪念馆,一名游客表示。

“我们立足本地资源优势,以红色文化为引擎,大力发展红色文旅等特色旅游,策划多种多样的主题活动,为游客带来更多美好的旅途体验。”蒙城县文化旅游体育局党组成员、副局长卢毅表示。

长鑫科技即将登陆科创板

本报讯 6月12日,证监会官网显示,证监会同意长鑫科技集团股份有限公司首次公开发行股票并在科创板上市的注册申请。这意味着,扎根合肥的国内DRAM(动态随机存取存储器)产业龙头企业长鑫科技,即将登陆上交所科创板资本市场。

本次上市推进节奏稳步有序。早在5月27日,上交所上市审核委员会已审议通过长鑫科技科创板IPO申请。本次IPO长鑫科技拟募集资金295亿元,一举刷新科创板单次IPO拟募资总额纪录,超越此前中芯国际200亿元的拟募资规模。公开资料显示,中芯国际此前科创板上市实际募资达532.3亿元,市场业内普遍看好长鑫科技本

次上市的资本赋能空间与产业辐射价值。

作为安徽集成电路产业的标杆企业,长鑫科技深耕DRAM核心赛道,专注于存储器产品的设计、研发、生产与全链条销售,构建了完善的自主产业体系。目前,公司已打造DDR系列、LPDDR系列等多元化核心产品矩阵,可对外提供DRAM晶圆、DRAM芯片、DRAM模组等全品类产品解决方案,产品广泛适配服务器、个人电脑、移动智能终端、智能汽车等主流应用场景,覆盖市场多元需求。

凭借持续的技术攻坚与产能布局,长鑫科技行业地位稳居国内首位、全球前列。据权威咨询机构

Omdia数据显示,长鑫科技已成长为中国第一、全球第四的DRAM专业厂商,彻底打破了海外企业长期垄断全球存储市场的格局,填补了国内高端DRAM产业化空白,是我国存储芯片国产化替代的核心中坚力量。

据悉,长鑫科技本次295亿元募集资金,将精准聚焦主业升级与技术创新,重点投向存储器晶圆制造量产线技术升级改造、DRAM存储器技术升级、动态随机存取存储器前瞻研究与开发三大核心项目。募投资落地后,将有效助力公司升级生产制造产能、迭代核心技术、布局前沿领域,进一步提升产品性能、产能规模与市场占有率,持续缩小与国际头部存储企业的

技术差距。

长鑫科技成功过审、即将登陆科创板,不仅是企业自身跨越式发展的重要里程碑,更是合肥集成电路产业集群建设的重大突破。作为安徽省重点培育的战略新兴产业龙头,长鑫科技多年来带动上下游芯片设计、封装测试、材料设备企业集聚发展,完善了安徽集成电路产业链、供应链、创新链。

此次登陆资本市场,将进一步激活合肥乃至安徽存储产业创新活力,加速我省打造全国领先的集成电路产业高地,为我国半导体存储产业自主可控、高质量发展贡献安徽力量。(本报记者 汤明辉)

我省推出18项举措“护航”商标

本报讯 日前,安徽省市场监督管理局(知识产权局)印发《安徽省2026年商标行政保护专项行动实施方案》(以下简称《方案》),自6月起开展为期5个月的商标行政保护专项行动。聚焦商标领域重点、难点、热点问题,从规范申请行为、加强使用管理、打击侵权行为、提升治理效能四个维度,推出18项具体举措,全面提升商标全链条保护能力和水平。

针对商标注册环节乱象,《方案》明确重点整治以“囤商标”“傍名牌”“搭便车”“蹭热点”为突出表现的商标恶意囤积和恶意注册行为。严厉打击违反诚实信用原则,违背公序良俗,谋取不正当利益、扰乱商标注册秩序的典型违

法行为。同时,常态化开展商标代理行业整治,建立代理机构信用管理制度,将违法违规代理行为记入信用记录并向社会公示。

《方案》对未注册商标使用划出“红线”。重点关注使用含“专供”“特供”“极品”“国”等内容的未注册商标,导致公众对商品供应渠道或品质产生误认的行为;使用含“富硒”“有机”“零添加”“100%”等内容的未注册商标,导致公众对商品原料、成分等特点产生误认的行为;以及使用含地名、年份或“手工”“手打”等内容导致公众对产地、工艺等产生误认的行为。《方案》要求,发现一起、查处一起,同一区域类似案件多发及时组织开展专项治理。(本报记者)



连日来,庐江县合州换流站设备调试工作有序推进,“陕电入皖”特高压直流输电工程全面进入投运冲刺阶段,预计6月底正式投运。该工程是全国“十五五”首个投运特高压项目,全长1069千米。投运后,每年可为安徽输送超360亿千瓦时电量。(穆靖宇)

责编 许成宽 美编 张晓庆

安庆威灵打通从设备层到决策层的完整链路——

毫秒之间完成指令送达

■ 本报记者 鲍炜强

在安庆威灵汽车零部件有限公司(以下简称“安庆威灵”)的5G工厂车间里,一条新能源汽车零部件产线正以极高的节拍运转。协作机器人将刚下线的电机壳体举起对准高分辨率工业相机的瞬间,一道检测指令已通过5G网络传至云端,不到50毫秒,反馈结果返回,机械臂根据“合格”信号将其放行至下一工位。这个场景每天重复上千次,每一次都在毫秒之间完成。

安庆威灵汽车零部件有限公司是美的集团切入新能源汽车赛道的关键布局。这里没有传统工厂常见的线缆束缚,取而代之的是一张全厂区覆盖率达100%的5G专网。产线上的传感器数据经由边缘计

算节点实时处理,再与核心系统交互,从设备层到决策层被打通为一条完整的数据链路。

“剪”掉那根线

传统汽车零部件车间里,有线网络曾是束缚生产柔性的隐形绳索。产线调整时,网线需要重新敷设;移动设备在工序间穿梭,接口频繁插拔带来磨损和延迟。安庆威灵的方案很直接——用5G替代那根线。

总装车间内,每个工位都部署着5G工业网关,PLC、传感器、RFID读写器的数据通过无线信道实时涌向中央看板系统。站在看板

前,能看到每条产线的实时节拍、每个工位的异常闪烁。数据延迟从过去有线与Wi-Fi混合组网时的100至200毫秒,骤降至10毫秒以内。当某个工位出现装配滞缓,系统几乎在同一瞬间就能捕捉到偏差,调度指令即刻下发。

无线化释放的想象力不止于此。在装配工位,5G工业相机对每一步动作进行精准动态拍摄,捕捉零件的安装角度与贴合度;力传感器同步监测压力、扭矩等数据,在毫秒级反馈中完成精准动态作业。当新能源汽车市场订单从少品种、大批量转向多品种、小批量,这种随时可重组的生产单元,让新品投产周期显著缩短。(下转第4版)

给机器装上“眼睛”和“鼻子”

剪掉网线,给机器装上感知器官。在零部件检测区域,搭载AI视觉传感器的协作机器人正对加工完的部件进行扫描,每一帧图像都经由5G网络实时传至云端数据库比对。合格的,由机器人手臂轻巧地抓起,平稳放置到下一道工序的传送带上;不合格的,被精准分拣至隔离区,系统自动触发返工流程,无需人工干预。

同样的“眼睛”被部署在仓库。高位货架间,高清摄像头结合5G与机器视觉技术,对货物摆放规范、设备运行状态进行实时监控。(下转第4版)

