

牢记嘱托 开新局 日新江淮 往前赶

“安徽智造”的创新脉动



会“思考”的超级工厂

■ 本报记者 郑宇鑫

4月13日,在合肥新桥智能电动汽车产业园区的蔚来体验中心,记者深度体验了刚刚开启预售的智能电动行政旗舰SUV——蔚来ES9,并实地参观了被誉为“新一代汽车智造工厂样板”的蔚来先进制造新桥二工厂,近距离感受中国智能电动汽车在技术创新与智能制造领域的最新成果。

蔚来自研的“天探”新车AI全身自检系统无需任何外部设备与人工干预,3分钟内即可完成门把手、车门、空调、灯光等1000多项车辆功能的全面检测,检测效率较传统人工提升超10倍。目前“天探”系统已应用于蔚来公司旗下蔚来、乐道、萤火虫3个品牌的全系车型。另一项自研的“天瞰”质量检验岛,通过力控协作式机器人与自研算法,将缺陷识别准确率提升至99.7%,84秒即可完成一台车

的检验,较人工效率提升48%。蔚来还积极推动新桥产业园内的高效产业链建设。近3年,蔚来位于安徽的合作伙伴从约60家增至近150家,在园区内已有安道拓、上声电子等10家合作伙伴签约入驻,形成“零距离物流”就近部署格局。合作伙伴通过Portal系统获得总装车间车辆上线信息,实现准时化生产,显著节约物流成本。从一座会“思考”的超级工厂到一款集创新大成的旗舰车型,蔚来正以持续的技术突破和智能制造能力,展现了“合肥速度”。工厂建设时预埋了90公里光纤,构成智能工厂数字化的“神经中枢网络”,

一副手套里的“硬拳头”

■ 本报记者 宋相国

在滁州乾铂智能制造有限责任公司的实验室里,技术人员正检测特种防护手套性能。这款看似普通的手套,凭借顶尖技术打破海外垄断,成为远销30多个国家和地区的“硬核智造”产品。

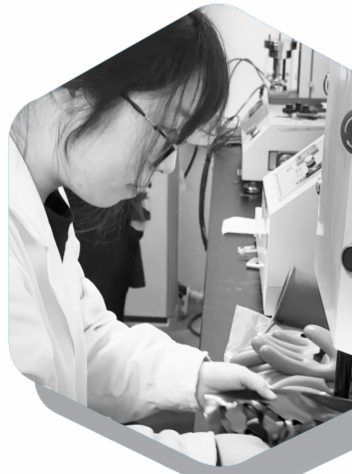
滁州乾铂智能制造有限责任公司2023年落户全椒县大墅镇,是一家专注特种安全防护用品研发、生产、销售的科技型企业。企业深耕高端防护领域,组建起由浙江大学、四川大学等高校硕博人才构成的核心研发团队,同步与浙江大学、中国科学院大学、武汉大学搭建深度产学研合作平台,持续攻克行业核心技术难题。

企业自主研发的干箱手套生产技术,经中科院专家认证,成功突破行业“卡脖子”难题,填补了国内高端特种防护手套技术空白。依托这项核心技术,企业研发生产了隔离手套、CSM隔离手套、防化手套、绝缘手套等多款高端产品,凭借极强的耐腐蚀性、耐磨性与防护性,广泛应用于新能源、半导体、医药、化工等高精尖行业,彻底打破国外技术垄断,实现关键产品国产替代,解决了国内相关行业长期重度依赖进口的困境。

凭借过硬的技术与产品品质,企业发展一路高歌猛进。2024年,企业成功获得滁州兴科科技投资有限公司国有资本战略投资,创始团队也成功入选滁州市科技创新人才团队,创新实力与发展潜力获得多方认可。2025年企业产值突破5000万元,产品凭借卓越竞争力,成功打入全球市场,远销亚、欧、美等30多个国家和地区,与国际品牌同台竞技。“落户全椒、园区的区位优势和政府全流程包办的精准服务,让我们发展无后顾之忧。”公司负责人表示,从项目落地到投产运营,全椒县全程提供贴心服务,高效破解各类难题,为企业创新发展保驾护航。

眼下,企业年产60万双高端防护手套项目正加快推进,计划今年8月建成投产,项目达产后,将助力企业成为全球领先的隔离器手套、干箱手套生产基地,进一步夯实全球市场地位。

一副手套里的“硬拳头”,小小特种手套承载着科技创新的硬核力量,也彰显着全椒县优化营商环境、培育科创企业的坚实成效。下一步,全椒县将持续深耕科技研发赛道,强化产学研融合,全力扶持科技型企业发展做大做强,以产业创新赋能高质量发展。



“小外壳”构筑“大根基”

■ 本报记者 宋相国

4月14日,记者走进全椒县安徽富思信精密制造有限公司生产车间,自动化生产线高速运转,铝镁合金原料经压铸、精雕、打磨等精密工序,蜕变为高品质笔记本电脑外壳。而这一片片轻薄的外壳背后,不仅是精密制造的硬实力,更承载着全椒县招商引资、培育产业的“用心”。

安徽富思信精密制造有限公司是全椒抢抓长三角产业转移机遇、承接优质资源的重点项目,由常熟富思吉五金制品有限公司投资建设,总投资5亿元。企业深耕精密制造领域,专注笔记本电脑外壳研发生产,成功配套联想、惠普等全球知名品牌,成为高端电子产业链的重要一环,以“小外壳”构筑产业发展的“大根基”。

为打造一流生产条件,企业累计投入近1亿元,购置涂装机、成型机、阳极线、CAC等先进设备200套,构建起标准化、智能化的生产体系。目前,企业已建成5条生产线,年产300万套电脑外壳,产品凭借精湛工艺与过硬品质赢得市场认可,预计今年年产值将突破1.5亿元,为全椒工业经济高质量发展注入强劲动能。

这份亮眼的产业成果,源于全椒县“良苦用心”的全力培育与营商服务。在项目推进阶段,全椒摒弃“一板一眼”的传统服务模式,主动靠前、精准破题,简化审批流程,强化要素保障,为项目落地扫清障碍。从2023年2月开工建设,到2024年5月试生产,再到当年成功申报规上企业,短短一年多时间,项目实现从开工到投产达效的“全椒速度”,彰显出全椒高效务实的服务效能。

全椒的“用心”,更体现在对产业发展的长远布局。当地聚焦高端制造、精密制造等赛道,以优质营商环境为引力,积极承接长三角产业资源,推动电子信息、精密制造等产业集聚发展,不断夯实县域产业发展根基。通过优化全生命周期服务,让外来企业引得进、留得住、发展好,真正实现“企业发展有支撑,地方经济有活力”的双赢局面。

小小外壳,映照出全椒对产业的匠心;高速运转的生产线,见证着全椒对发展的信心。在奋进征程中,全椒将继续以真心换真心,以服务聚资源,培育更多优质企业,推动产业集群化、高质量发展,书写更多“小切口大突破”的全椒实践故事。

从十人逐梦到千人同行

■ 本报记者 宋相国

4月14日,位于滁州经济技术开发区,通用生物(安徽)股份有限公司实验室里科研人员正在潜心钻研,生产线上自动化设备高效运转。从最初十余人的创业团队,到如今千余人的科创大军,这家深耕生物科技领域的企业,扎根滁州,聚力生命科学,实现跨越式成长,奏响专精特新企业高质量发展的奋进乐章。

2014年,通用生物(安徽)股份有限公司正式落户滁州经开区,起步于小微科创团队,怀揣着生命科学发展、攻克生物科技难题的初心,开启了创业发展之路。历经十余年深耕不辍,企业已发展成为面向全球客户、提供一站式生物科技产品与技术服务的行业标杆,构建起覆盖基因合成、引物合成、蛋白表达、抗体定制、检测验证等全链条业务体系,产品与服务深度赋能创新药研发、CRO/CDMO、体外诊断(IVD)核心原料、生命科学研究等关键领域,以科技力量守护生命健康。

创新是企业发展的核心动能,企业始终坚持自主研发,搭建起完全自主可控的基因、蛋白、抗体底层技术平台,实现从核酸(基因)到蛋白、抗体的全链条资源一体化协同整合,打破行业传统研发生产壁垒。同时,企业以工业化思维推动生产自动化、规模化升级,大幅提升研发生产效率,形成了独有的核心技术优势,在全球生物科技赛道中站稳脚跟。

多年来,企业发展硕果累累,实现了规模与实力的双重飞跃。团队规模从初创时的十余人,稳步壮大至如今的1000余人,汇聚了一大批生物科技领域专业人才;累计斩获发明专利54项,旗下技术平台先后获评安徽省合成生物学工程实验室、安徽省生物技术与生命科学产业技术服务平台等多项省级科创平台资质,更成功获评国家专精特新“小巨人”企业,成为滁州生物科技产业的核心标杆企业。

扎根滁州沃土,企业发展步履铿锵。凭借过硬的技术实力与优质的服务能力,通用生物不断拓展全球市场版图,2025年企业销售额达3亿元,服务网络覆盖全球20多个国家和地区,为众多知名药企、生物技术企业及顶尖科研机构提供专业支撑,实现了从本土初创企业到全球生物科技服务商的华丽转身。

从十人逐梦到千人同行,从潜心研发到享誉海内外,通用生物的成长之路,是滁州培育壮大新兴产业、赋能科创企业发展的生动缩影。



为新能源汽车装上“智慧大脑”

■ 本报记者 郑宇鑫

把汽车级智能驾驶技术应用于助行人机器人,让老年人出行更安全更便利;将高可信软件与AI算法注入电池管理系统,为新能源汽车装上“智慧大脑”……4月13日,记者跟随“牢记嘱托开新局 日新江淮往前赶”采访团走进科大创新科技股份有限公司,实地探访这家科技企业在AI+汽车领域的最新进展。

在科大创新智能科技有限公司展厅内,一台造型流畅、高达1.4米的智能助行人机器人格外引人注目。这是由科大创新合肥智能汽车有限公司研发的智驾S5,面向老年人和行动不便人群,首次将汽车级智能驾驶技术“移植”到助行领域。该公司董事长史兴领在现场介绍,这款产品采用车规级一键零重力座椅,具备通风、加热、按摩等功能,座椅可自由升降,方便老人坐着拿取高处物品。用户可通过语音或扶手右侧屏键进行操控,速度共设5个档位,最高时速可达10公里。续航方面,搭载半固态电池,安全性高,续航里程可达40公里。

值得一提的是,智驾S5搭载了汽车级自动避障系统,行进过程中如遇前方障碍物,可精准识别、主动避让并平稳刹停。“老人独自出门,遇到行人,台阶都能自动反应,安全系数大大提高。”史兴领说。

今年2月,智驾S5首台量产车在六安生产基地正式下线,标志着科大创新首款民生领域智能出行产品迈入规模化量产与交付新阶段。近期,该产品亮相第93届中国国际医疗器械博览会,其“智能出行+智慧康养”的创新理念引发海内外专业观众广泛关注。史兴领透露,智驾将采取“国内深耕+海外拓展”的双轮驱动模式,在国内聚焦重点一线及新一线城市打造渠道网络,同时同步启动海外市场布局,通过线上业务推进品牌的全球战略。

据了解,科大创新源自中国科学技术大学,是国内领先的“人工智能+”高科技软件上市企业,拥有数据智能和高可信分析验证核心技术,自主研发科大创新云大模型。近年来,公司聚焦AI+汽车赛道,在智能BMS、高级辅助驾驶系统、自动驾驶域控制器及智能机器人等领域形成完整产品矩阵。公司牵头组建安徽省域控制器产业创新中心,先后获得中国汽车软件领军企业、中国汽车核心零部件百强等荣誉。

光伏领域的“隐形冠军”

■ 本报记者 宋相国

4月15日,在滁州捷泰新能源科技有限公司的智能化车间内,620米长的生产线高速流转,工业机器人精准作业,AGV小车穿梭忙碌。

作为总投资126亿元的年产18GW新型高效太阳能电池智慧工厂,捷泰新能源是业内首个实现规模化量产的N型电池基地,更是当前全球N型电池有效产能最大的基地。现有35条智能化生产线,日产能超700万片,源源不断的高效光伏电池片从这里走向全球市场,彰显出强大的产业竞争力。

创新是捷泰新能源持续领跑的核心密码。企业深耕技术前沿,与中科院宁波所、合肥工业大学深度合作,联合研发钙钛矿—晶硅叠层电池,项目入选安徽省科技自主创新计划,实验室电池转换效率达32.08%,位居行业领先水平。自2022年起,企业累计投入近8.5亿元用于技术改造与研发,今年再追加1.2亿元升级产线,通过智能化、绿色化改造,大幅提升良品率与光电转化效率,让技术优势持续转化为发展动能。

扎根滁州,区位优势与优质营商环境为企业发展筑牢根基。捷泰新能源地处顶山—汉河省际毗邻地区新型功能区,与南京江北新区仅一河之隔,坐拥南京半小时都市圈核心区位,深度融合长三角光伏产业链,供应链配套完善,资源流通高效。

“以前靠补贴,现在靠生态。”来自经济开发区党工委委员、管委会副主任詹付建表示,园区聚焦企业发展需求,构建政策扶持、平台孵化、人才引进全链条服务体系,设立亿元级科创基金,搭建多元研发平台,全方位保障要素供给,为企业高质量发展提供全方位服务。

如今,捷泰新能源已成长为光伏领域的“隐形冠军”,其发展之路是滁州聚力新能源产业、优化营商环境的生动缩影。下一步,顶山—汉河新型功能区将持续深化与南京江北新区产业、交通、服务协同,打造体制机制创新引领区、产业协同示范区、同城发展先行区,助力更多优质企业提质增效,在新能源产业高质量发展征程中续写新辉煌。

4月13日,记者走进位于合肥市肥西县紫蓬镇的福耀玻璃全产业链生产基地,车间内机械臂有序运转,AI视觉检测系统以0.05毫米的像素精度为每一片汽车玻璃“体检”,多台高精度机械臂协同作业,将玻璃平稳托起,翻转送入注塑模具,动作一气呵成。“目前已有前挡、后挡、门玻、三角窗、三角包边及部分天窗项目产线投入运营,高附加值调光产品也开始调试,产品矩阵初具雏形。”福耀玻璃(安徽)有限公司总经理翁祖盛向记者介绍。

这个占地866亩、总投资57.5亿元的现代化生产基地,从2024年1月签约到2025年6月首片玻璃下线,再到同年8月第一百套汽车玻璃正式投产,仅用一年多时间就跑出了中国制造的“福耀速度”。项目于2024年6月开工建设,2025年底产能已达200万套,预计2026年将形成年产400万套的规模,最终达到500万套年产能。目前已建成9条生产线,引进美国、日本先进的前处理设备 and 德国、奥地利等国一流后处理设备,关键工序自动化率超过90%,产线综合良率达到全球行业领先水平。

“安徽发展势头好,营商环境好,汽车产业发展势头强劲,在安徽建设生产基地是福耀集团的重要战略部署。”福耀集团创始人曹德旺曾这样阐释投资初心。安徽蓬勃的汽车产业生态构成了最大的“引力场”——这里集聚了比亚迪、奇瑞、蔚来、大众、江淮等众多整车企业,正在打造具有国际影响力的汽车产业集群。福耀合肥基地的主要客户已覆盖比亚迪、奇瑞、大众、蔚来、上汽、华为、长安、江淮等品牌,辐射整个安徽省。“2025年福耀玻璃在安徽市场占有率达77%,2026年力争达到80%。”翁祖盛信心满满。

以往安徽省内车企的汽车玻璃需要从省外长途运输,如今在合肥就能实现“门对门”供应,而且交付周期更短,品质保障更稳。2025年9月,福耀集团与肥西县再次签约启动二期项目,新建汽车饰件生产基地,总投资20亿元;今年1月,安徽福耀模具科技有限公司成立,注册资本1亿元,进一步向产业链上游延伸。目前,

浮法玻璃一期项目正在建设中,预计2026年6月建成投产,一个覆盖汽车配件玻璃、配件玻璃、优质浮法玻璃原料及汽车饰件和模具配套的全产业链集群正加速成型。

智能制造的“福耀特色”在这里体现得尤为鲜明。以MES(制造执行系统)为核心,从订单计划到产品交付实现数据实时分析对比,为成本控制和品质保证提供科学依据。福耀自主研发的智能调光、AR HUD抬头显示、5G天线玻璃等创新产品,让汽车玻璃成为智能座舱的重要依托。产品设计阶段在智能仿真平台上完成,验证周期从几周缩短到几天,模具调试从五六次缩短到一两次就能达标,新品迭代上市周期大幅提升。

“合肥项目是集团战略的重要一环,我们将深度融合地方发展,助力合肥打造新能源汽车产业集群。”曹德旺在二期签约时的话正在变成现实,从汽车玻璃到汽车饰件,从智能制造到绿色工厂,福耀以全产业链布局深度融入安徽汽车产业生态,为合肥打造新能源汽车产业集群、提升零部件本地配套能力注入强劲动能。

“安徽发展势头好,营商环境好,汽车产业发展势头强劲,在安徽建设生产基地是福耀集团的重要战略部署。”福耀集团创始人曹德旺曾这样阐释投资初心。安徽蓬勃的汽车产业生态构成了最大的“引力场”——这里集聚了比亚迪、奇瑞、蔚来、大众、江淮等众多整车企业,正在打造具有国际影响力的汽车产业集群。福耀合肥基地的主要客户已覆盖比亚迪、奇瑞、大众、蔚来、上汽、华为、长安、江淮等品牌,辐射整个安徽省。“2025年福耀玻璃在安徽市场占有率达77%,2026年力争达到80%。”翁祖盛信心满满。

以往安徽省内车企的汽车玻璃需要从省外长途运输,如今在合肥就能实现“门对门”供应,而且交付周期更短,品质保障更稳。2025年9月,福耀集团与肥西县再次签约启动二期项目,新建汽车饰件生产基地,总投资20亿元;今年1月,安徽福耀模具科技有限公司成立,注册资本1亿元,进一步向产业链上游延伸。目前,

抢占高压电驱赛道先机

■ 本报记者 郑宇鑫

从新能源乘用车到重卡,从电动船舶到eVTOL(电动垂直起降飞行器),一家成立仅五年多的安徽企业,正在第三代半导体碳化硅(SiC)应用领域跑出“加速度”。4月13日,记者走进位于合肥大众核心零部件产业园的合肥钧联汽车电子有限公司(以下简称“钧联电子”),探访这家国家级高新技术企业如何凭借全栈自研能力,在高压电驱电驱赛道抢占先机。

钧联电子成立于2020年12月,专注于SiC功率模块及电驱系统的研发、生产与销售,拥有从芯片设计、模块封装到电驱总成的全链条自主研发能力。公司创始人陈兆银回忆,创业之初团队曾尝试将SiC用于车载充电器,但很快意识到,主驱系统才是发挥这种宽禁带半导体材料性能优势的真正舞台。2022年,当行业主流仍以400V硅基平台为主时,钧联电子毅然押注800V SiC高压主驱方案,与南京金龙等车企合作,实车验证显示转换效率提升3%至5%,续航里程明显增加。“我们相信这项技术会成熟,成本会降到市场可接受的程度。”陈兆银说。

从乘用车起步,钧联电子的技术版图不断延伸。2024年,公司参加日内瓦国际发明展并获得金奖,引起国内外关注。吉利科技旗下沃飞长空主动接洽,彼时德国某供应商报价超亿元开发费且周期长达三年,而钧联电子以一半的研发费用、三分之一的客户完成了产品开发交付,成为沃飞长空唯一的控制器供应商。如今,钧联电子的时间投入已覆盖小鹏汇天、广汽高城、合肥蓝翼等低空经济头部企业,成为国内独立第三方能够提供SiC方案航空控制器的少数企业之一。

在技术攻关的同时,钧联电子坚持从基础研究做起。公司成立之初便在资金紧张的情况下持续投入建设先进实验室,配备高转速电机测试台架、功率循环测试等失效机理研究装备。陈兆银介绍,车规级SiC产品秒级循环约6万次即可,但航空级要求更高,目前行业共识需达到18万次。钧联电子正通过大量实测验证,为企业标准逐步、逐步推动航空级SiC应用标准的制定。

从最初在OBC领域的摸索,到主驱应用的坚定突破,再到航空器、工程机械等赛道的领跑,钧联电子的战略方向在实践中逐步清晰。目前,公司已在上海、合肥、芜湖、长兴等地布局八座生产基地,覆盖SiC功率模块、电机控制器、电驱总成等环节,多款产品实现量产交付。陈兆银表示,“我们要成为全球知名的SiC功率模块及高压电驱主流供应商,让碳化硅在轻量化、小体积、高功率密度方面的优势得到进一步发挥。”

“芯动”滁州

■ 本报记者 宋相国

4月15日,在中新苏滁高新区先进半导体材料(安徽)有限公司,自动化产线精准运转,一批批高端引线框架产品快速下线。这家公司正以硬核实力为中新苏滁高新区注入“芯”动力,彰显长三角一体化发展成效。

作为先进封装材料国际有限公司全球三大生产基地之一,企业占地181亩,是集团布局长三角的核心枢纽。2022年3月首条产线投产,2024年3月首期全面落成,依托中新苏滁高新区高效服务,仅两年多便完成从落地到满产的跨越,“苏滁速度”释放出的产业发展活力,是令我们“芯”动的原因。”该公司总经理雷国辉笑着告诉记者。

企业深耕半导体封装核心领域,为国产芯片制造商、集成电路配套厂提供全套引线框架产品及解决方案,是高端芯片封装环节的关键配套企业。依托苏滁两地产业协同优势,整合长三角供应链资源,与园区内产品电子、爱沃高等配套企业形成紧密产业链协作,实现原材料就近供应、产品高效配套,产业链协同效能显著提升,物流成本较行业平均水平降低15%。优质营商环境为企业发展保驾护航。中新苏滁高新区推行“二号章”行政审批,企业服务专员制等创新举措,将项目审批时限压缩40%,提供从落地到投产的“全流程代办”服务,破解要素保障难题,助力企业快速投产达效。今年一季度,企业产值达1.15亿元,同比增长88%,预计全年产值突破5亿元,产能持续扩张,正加快推进二期项目规划,进一步巩固全球核心供应基地地位。

作为长三角一体化发展的重要实践平台,中新苏滁高新区坚持以改革为动力,以制度创新为核心,全面推进体制机制创新,跨区域协同、城市建设与营商环境优化,实现了高质量发展与高效能治理的有机统一。园区累计引进工业项目332个,协议投资额超950亿元,外资占比达60%,已成为长三角区域产业协同与科技创新的重要平台。