

百名企业家说
专精特新 走访记

我们攻坚!

久研轴承科技(安徽)有限公司



总经理 靳威

2026年是我们攻坚突破、提档升级的关键一年。我们将冲刺国家级专精特新“小巨人”企业，持续提升研发投入、知识产权储备与市场占有率；深化数字化转型，打造安徽省轴承行业智能工厂标杆；拓展高端市场，进一步提升品牌影响力与营业收入。未来，我们将坚守初心，以技术创新为核心、数字化转型为动力，致力成为轴承细分领域的“隐形冠军”。

数字赋能 智造轴承“关节”

走进久研轴承科技(安徽)有限公司(以下简称“久研轴承”)的生产车间,14条现代化生产线全速运转,一个个高精度轴承依次下线,销往全国各地。在数字孪生技术的加持下,每一个轴承的生产品质都变得透明可控。这家扎根灵璧的轴承企业,正以数字化转型重塑精密制造新优势。

“我们深耕高端轴承研发、生产与销售多年,公司确立了‘专于轴承、精于品质、特于技术、新于创新’的发展理念,以技术创新与数字化转型双轮驱动,在轴承细分赛道筑起核心竞争力。”该公司总经理靳威介绍道。目前,公司已拥有多项相关 I 类知识产权并实现产业化应用,产品广泛应用于高端装备领域。

在科技创新与产学研合作方面,久研轴承持续加大研发投入,组建专业研发团队,针对高端精密轴承型号开展技术攻关,深度推进产学研合作,与高校共建联合实验室,促进科研成果转化。企业积极参与行业标准制定,多项核心技术获得专利授权,技术话

语权不断提升。

在工业大模型应用与数字化转型上,公司搭建了轴承健康管理生产管控平台,实现生产质量智能管控与设备预测性维护,缺陷识别准确率、质检效率大幅提升,设备停机损失显著减少,生产线数字化覆盖率、生产调度效率与亩均效益均实现质的飞跃。

人才是企业发展的核心支撑。久研轴承建立“引、育、留、用”一体化人才体系,出台专项人才引进政策,与高校共建实习基地定向培养,完善内部培训与激励机制,让人才与企业共同成长。这种系统化的人才战略,为企业持续创新注入源源不断的动力。

专注轴承产业,用数字化、智能化的手段,把装备制造的“关节”做到极致。2026年,久研轴承将以冲刺国家级专精特新“小巨人”企业为契机,持续加大研发投入,深化产学研合作,与产业链伙伴协同创新,共同推动轴承产业向更高品质迈进。

(本报记者 赵雪剑 郑宇鑫)

安徽祯欣互联科技有限公司



总经理 陈磊

我们将以专精特新企业为新起点,持续深耕工业互联网核心领域,秉持“数据驱动、技术引领、产业赋能”的发展理念,助力安徽制造业数字化转型走深走实,为区域经济高质量发展贡献祯欣力量。

“死磕”技术 扎根场景

“2019年我们还只有200万元营收,去年我们已经迈上了4000万元的台阶,今年我们的目标是突破1亿元。”谈及企业近年来的发展轨迹,安徽祯欣互联科技有限公司(以下简称“祯欣互联”)总经理陈磊在接受采访时,语气中透露出坚定与信心。

祯欣互联虽然是一家年轻的企业,却已在工业数字化领域跑出了令人瞩目的“加速度”。从一家初创公司成长为年营收数千万元、手握20余项权威认证的省级专精特新企业,陈磊将企业的核心竞争力归结为“死磕技术”与“扎根场景”。

“工业数字化转型,第一步就是数据采集。但很多传统产线环境恶劣,高温、高粉尘、强电磁干扰,通用设备根本‘读’不到数据。”陈磊介绍,祯欣互联从成立之初就坚持技术自研,推出了系列工业数据采集网关,将数采准确率稳定在99.9%以上。

更让陈磊自豪的是,企业与安徽理工大学、淮南万泰联合研发的国内首款矿用隔爆型数据采集箱已经成功下井应用。“煤矿井下环境复杂,安全要求极高,我们的设备融合了电参数微变化与AI分析技术,目前在淮北矿业等矿区运行良好,填补了行业空白。”陈磊说。

截至目前,该企业自研的“1-Link 工业互联网服务平台”已接入设备超过9000台,服务企业超过2600家,沉淀了20个工业模型与22个工业APP,形成了覆盖数据采集、平台

部署、应用开发的全链条服务能力。技术好不好,市场说了算。陈磊向记者分享了企业“硬核”案例。

“在信义玻璃的生产线上,我们面对的是超过2万台设备、30多万个数据点位,每天要处理30多亿条数据。”他表示,针对玻璃产线的高温恶劣环境,团队定制了工业级采集方案,并构建了AI窑炉优化模型。这套系统通过动态调整空燃比、窑压等关键参数,让国内产线窑炉单耗降低了3.29%,每年为企业节省燃气费用超亿元。“镀膜产线的电费,通过我们的峰平谷智能调度,一个月就下降了近20%。”陈磊说,该项目不仅获评安徽省工业互联网“优秀应用案例”,更成为玻璃行业数字化的全国标杆。

“工业数智化是一场长跑,既要有当下的技术突破,也要有人才的梯队建设。”在他看来,企业与高校的深度合作,是保持竞争力的关键。目前,祯欣互联已与安徽师范大学共建“工业互联网与数智应用实验室”,获批省级产业学院;与安徽理工大学共建“煤化工行业工业互联网实验室”,聚焦能源化工领域的关键技术攻关。

“我们将继续深化工业大模型应用。”陈磊表示,作为省级专精特新企业,祯欣互联将始终秉持“数据驱动、技术引领、产业赋能”的理念,深耕工业互联网核心领域,助力安徽制造业数字化转型走深走实。

(本报记者 吴根权 张传兵)

蚌埠凌空科技有限公司

以开放姿态拓展多元市场

HIC平板件、酚醛端头工艺件、固体树脂、改性高硅氧……在位于蚌埠市禹会区的蚌埠凌空科技有限公司(以下简称“凌空科技”)展厅内,各类防热新材料产品整齐陈列。

近年来,空天信息产业已成为各地竞逐的热门赛道和新的经济增长点。成立于2021年的凌空科技,凭借其在高速飞行器设计、新材料研发与生产、力热环境试验以及火箭产品总装与总测等领域的综合实力,迅速崛起为商业航天核心零部件配套服务领域的领军企业。

作为一家省级专精特新企业,凌空科技的主营业务划分为三大板块:防热设计与产品制造、结构设计与复合材料生产、电气设计与产品制造。其中,高硅氧/酚醛、HIC防热系列等防热类产品是公司研发的核心拳头产品。

“我们研发的这款防热材料,能够承受瞬时1200至2100摄氏度的高温。”公司总经理杨巍拿起一块四方形木质平板件介绍道,“这是HIC材料,一种增强纤维酚醛树脂基气凝胶复合材料,它的价格仅为传统耐热材料的三分之一到五分之一,同时具备重量轻、耐热度高的显著优势。”

截至目前,凌空科技已累计成功保障99次火箭发射任务,其中超过70次使用了公司配套生产的部件。其主打产品可高密度增强纤维酚醛树脂基气凝胶材料,更被业内视为高超音速飞行器外防热领域“未来替代传统防热材料的最优解决方案”。这份成绩单的背后,是企业

在“专精特新”道路上持之以恒的探索与实践。

一方面,公司始终以自主创新突破技术壁垒,将高速飞行器研发与耐高温防护新材料作为发展重点,聚焦火箭飞行器复合材料这一细分领域,持续开展多系列防热材料的技术攻关,构筑核心竞争力。

通过自主创新,企业成功研发出石英纤维增强酚醛树脂基气凝胶复合材料,打造出性能卓越的HIC防热系列产品。同时,自主研发的改性可变密度石英酚醛材料,在大幅增强材料适应性的同时,完美保障了其耐温性能,成功突破了高超音速飞行器的防热技术瓶颈,填补了国内相关产品的空白。

另一方面,坚持推动产学研融合,以高研发投入驱动技术迭代。在发展过程中,研发创新是凌空科技的生命线。去年,公司实际投入研发经费约600万元,占产值的比重超过10%。杨巍表示,为保持技术的领先性,公司积极联合顶尖科研院所构建创新联合体,通过产学研深度融合,加速技术迭代与产业化落地。

“之前,我们的市场主要聚焦航天领域。下一步,我们将敞开大门做生意,积极拓展合作领域,比如新能源汽车、远洋船舶等。”杨巍认为,凌空科技通过打开民品市场,企业不仅能够分散经营风险,更能通过更大规模的市场应用来检验和提升产品性能。

(本报记者 赵雪莉 李世龙)



总经理 杨巍

展望未来,我们的目标是通过集成化的产业布局,依托蚌埠的产业基础,形成集高速飞行器研发设计、新材料生产、航天试验、火箭总装测试为一体的快速迭代技术体系,优化现有高速飞行器及火箭的研发途径,缩短研发周期,将研发、生产和试验紧密结合,加快高速飞行器相关的设计、产品成果转化,最终实现前沿科技转化和规模化生产。

安徽恩博力电器有限公司



总经理助理 马强

2026年,我们将在“创新为你”的理念中融入技术温度,在“健康为本”的坚守中定义产品标准,在“诚信为营”的底线中积累品牌厚度。做强品质,不仅是守住口碑的护城河,更是飞利浦作为健康科技引领者,在全球空调产业中开辟“健康赛道”、树立价值标杆的必由之路。

双品牌驱动 全链条发力

新春伊始,万象更新。在宁滁省际毗邻地区新型功能区(南谏片区),机器的轰鸣声奏响了春日的奋进乐章。记者近日走进安徽恩博力电器有限公司(以下简称“安徽恩博力”)——这家看似低调的企业,实则是飞利浦空调在中国最重要的研发制造基地,承载着一个百亿级产业项目的雄心。

走进占地659亩的一期厂区,45万平方米的现代化建筑群令人震撼。整洁的智能车间里,机械臂精准舞动,自动化物流线有序运转,一台台凝聚前沿科技的空调不断下线,准备发往全国15000多个销售网点。

“从项目奠基到首台产品下线,我们只用了9个月。”企业相关负责人话语中带着自豪。2022年3月4日开工,同年12月20日正式投产,安徽恩博力不仅跑出项目建设“加速度”,更在随后的两年实现产能与市场双重飞跃:2023年产量突破100万台,产值达20亿元;2025年企业营收达17.02亿元,人员规模壮大至近900人,为当地提供大量高质量就业岗位。

作为集空调研发、制造、销售于一体的制造类企业,安徽恩博力深耕“专精特新”发展道路。专于品牌,双轮驱动。作为飞利浦空调独家授权企业,承接从研发到

售后全链路业务,同时实行“飞利浦空调+恩博力自有电器”双品牌运营战略,不断拓宽家电品类。

精于科创,厚积薄发。1.5万平方米研发中心内,配置了从3HP到45HP的焓差实验室、噪声室、环境模拟室等50多个专业实验室,可进行超200项严苛检测试验,是飞利浦全球第四个技术中心实验室。

特于理念,引领风尚。传承飞利浦“创新为你”理念,将目光锁定“健康空气”与“人性科技”融合创新,引领空调市场从“冷暖调节”向“健康舒适”转变。

新于追求,绿智融合。大规模采用自动化智能化设备,优化生产工艺节能减排,先后获评“高新技术企业”“安徽省专精特新企业”及“滁州市绿色工厂”等称号。

一期项目成功只是起点。总投资100亿元的项目将分三期实施:在现有家用空调项目稳健运营基础上,投资约35亿元的二期大型商用空调项目,以及投资约30亿元的三期空调压缩机、电机等核心配套项目正稳步推进。一个完整的空调产业链集群正在省际毗邻区域加速成型。项目全部达产后,预计可实现年产500万台空调整机、年产值100亿元、年税收3亿元的目标。

(本报记者 宋相国 赵晓莹)

安徽新冀精密机械有限公司



总经理 简宜亮

新的一年,我们将持续加大研发投入,加快推进技术迭代升级,进一步巩固自身核心技术优势;同时,我们将主动担当阜南“招商大使”,积极吸引上下游配套企业集聚发展,助力当地打造完整的橡胶设备产业集群,以智造创新为抓手,持续推动县域经济高质量发展。

聚焦核心技术 聚力高端装备

新春伊始,记者走进安徽新冀精密机械有限公司(以下简称“安徽新冀精密”),只见生产车间内一派火热景象。一排排自动化设备高速运转,焊花飞溅,一件件精密机械零部件有序下线。作为扎根阜南的高新技术企业,安徽新冀精密聚焦橡胶领域,专注复合材料高压成型方案及定制设备,以技术创新为引擎,走出了一条专精特新的高质量发展之路。

落地初期从零开始、积攒客户订单,到如今搭建起涵盖产品设计、研发、制造、销售的全链条自主体系,安徽新冀精密凭借扎实的发展实力不断壮大。2024年,安徽新冀精密入选安徽省制造业企业、县(市、区)、开发区亩均效益领跑者名单,成为县域台资企业高质量发展的标杆典范。

谈及企业的成长历程,总经理简宜亮感慨万千:“我们始终坚持走专业化、精细化的发展道路,把核心技术牢牢掌握在自己手中。”作为专精特新企业,安徽新冀精密坚持自主研发与技术攻关双轮驱动,持续深耕高端装备制造赛道,同时积极与优质企业开展技术互学、联合研发。依托阜

南县台商产业园的产业集聚优势,企业充分联动周边配套企业,共享产业链资源,实现协同共进、互利共赢。

如今,创新成果已成为安徽新冀精密的核心竞争力,企业成功积累多项自主专利,自主研发的“500T 碳纤维热压机”入选安徽省首台套重大技术装备名单。凭借高精度、高稳定性的产品优势,企业为客户提供高附加值装备与优质服务,市场认可度持续提升。

企业的快速成长,离不开当地政府的鼎力支持。阜南县持续优化营商环境,通过资金扶持、产业链配套等务实举措,助力安徽新冀精密的发展。与此同时,良好的发展环境也吸引了更多企业扎根阜南,让阜南经开区台商产业园逐渐成为产业集聚的新高地。

站在智能制造的新起点上,简宜亮表示,企业将始终坚守创新初心,深耕橡胶、汽车内外饰件薄膜与复合板材制造等领域,持续突破关键核心技术,助力行业实现高质量发展。

(本报记者 石大龙 田斌 窦振鑫)